

**UCHWAŁA NR VIII/64/2019
RADY POWIATU W OLEŚNIE**

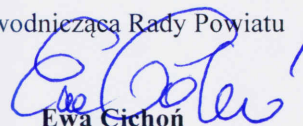
z dnia 28 czerwca 2019 r.

w sprawie przyjęcia Powiatowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2019 - 2022

Na podstawie art. 4 ust. 1 pkt 2, art. 12 pkt 11 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 r. o samorządzie powiatowym (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 511) oraz art. 1 ust. 1 ustawy z dnia 19 sierpnia 1994 roku o ochronie zdrowia psychicznego (t.j. Dz.U. z 2018 r. poz. 1878 z 2019 r. poz. 730) w związku z Rozporządzeniem Rady Ministrów z dnia 8 lutego 2017 r. w sprawie Narodowego Programu Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2017-2022 (Dz.U. z 2017 r. poz. 458) Rada Powiatu w Oleśnie uchwala, co następuje:

- § 1. Przyjmuje się Powiatowy Program Ochrony Zdrowia Psychicznego na lata 2019-2022 stanowiący załącznik do niniejszej uchwały.
- § 2. Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Powiatu w Oleśnie.
- § 3. Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

Przewodnicząca Rady Powiatu



Ewa Cichoń